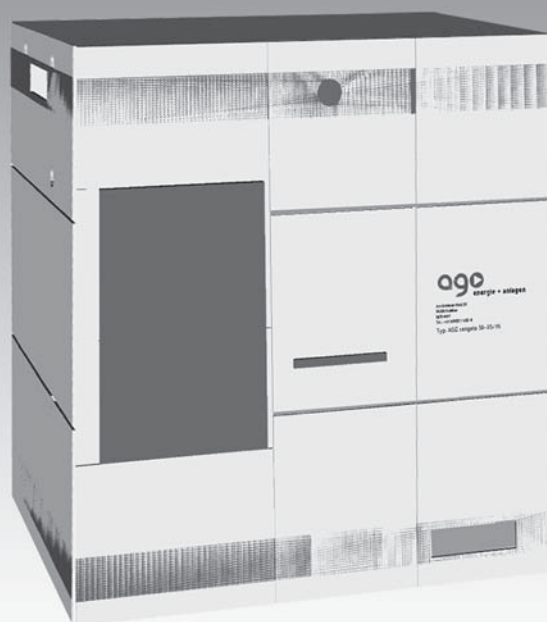




## chillii® ACC50 - Absorptionskühlung



### CLEAN ENERGY FOR YOU

#### Technische Daten

**Absorber:** AGO AG, Deutschland

**Arbeitslösung:** Ammoniak / Wasser

**Abmessungen (BxTxH):** 2,35 x 1,65 x 2,63 m

**Betriebsgewicht:** ca. 1600 kg

**Elektrischer Anschluss:**

Spannung: 400 V ~3 Ph 50 Hz

Leistungsaufnahme: 3 kW

**Kaltwasserkreis:**

Leistung: 50 kW  
Temperaturen ein/aus: -5 / -10°C  
Volumenstrom: 7,6 m³/h  
Anschluss: DN 50 Flansch

**Heißwasserkreis:**

Leistung: 91,5 kW  
Temperaturen ein/aus: 115 / 105°C  
Volumenstrom: 7,9 m³/h  
Anschluss: DN 50 Flansch

**Kühlwasserkreis:**

Nasskühlturm  
Leistung: 141,5 kW  
Temperaturen ein/aus: 25 / 30°C  
Volumenstrom: 24,4 m³/h  
Anschluss: DN 50 Flansch

**Prozesskälte  
(nominal)**

**Fan coils**

50 kW  
12 / 6°C  
7,2 m³/h

81,5 kW  
95 / 85°C  
7,0 m³/h

131,5 kW  
25 / 30°C  
22,7 m³/h

**SolarNext AG**

Theodor-Sanne-Str. 6  
D-83233 Bernau am Chiemsee  
Tel: +49 8051 6888-400  
Fax: +49 8051 6888-490  
info@solarnext.de  
www.solarnext.de