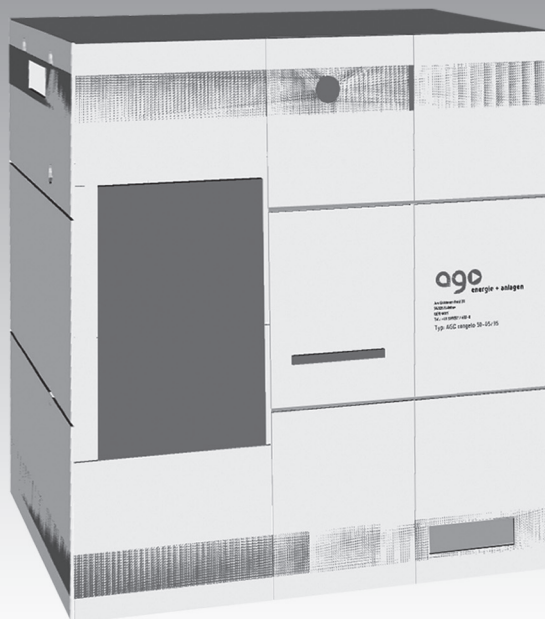




## chillii® ACC50 - Absorptionskühlung



### CLEAN ENERGY FOR YOU

#### Technische Daten

		<b>Prozesskälte (nominal)</b>	<b>Fan coils</b>
<b>Absorber:</b>	AGO AG, Deutschland		
<b>Arbeitslösung:</b>	Ammoniak / Wasser		
<b>Abmessungen (BxTxH):</b>	2,35 x 1,65 x 2,63 m		
<b>Betriebsgewicht:</b>	ca. 1600 kg		
<b>Elektrischer Anschluss:</b>			
Spannung:	400 V ~3 Ph 50 Hz		
Leistungsaufnahme:	3 kW		
<b>Kaltwasserkreis:</b>			
Leistung:		50 kW	50 kW
Temperaturen ein/aus:		-5 / -10°C	12 / 6°C
Volumenstrom:		7,6 m³/h	7,2 m³/h
Anschluss:		DN 50 Flansch	
<b>Heißwasserkreis:</b>			
Leistung:		91,5 kW	81,5 kW
Temperaturen ein/aus:		115 / 105°C	95 / 85°C
Volumenstrom:		7,9 m³/h	7,0 m³/h
Anschluss:		DN 50 Flansch	
<b>Kühlwasserkreis:</b>			
Leistung:		Nasskühlturm 141,5 kW	131,5 kW
Temperaturen ein/aus:		25 / 30°C	25 / 30°C
Volumenstrom:		24,4 m³/h	22,7 m³/h
Anschluss:		DN 50 Flansch	

#### SolarNext AG

Nordstraße 10  
D-83253 Rimsting  
Tel: +49 8051 6888-400  
Fax: +49 8051 6888-490  
info@solarnext.de  
www.solarnext.de